

ARRANGEMENT FOR FILLING MOULD BOXES WITH MOULDING SAND

Patent number: SU628986
Publication date: 1978-10-25
Inventor: VINYUKOV YURIJ G; IOFFE MIKHAIL L; GRUDSKIJ ISAJ KH; GOLDRING GRIGORIJ M; SEREBRO MARK G; KASHKET VLADIMIR O
Applicant: KH VNII LITEJNOGO MASH (SU)
Classification:
- **international:** **B22C5/12; B22C5/00;** (IPC1-7): B22C5/12
- **european:**
Application number: SU19741991402 19740204
Priority number(s): SU19741991402 19740204

Report a data error here

Abstract not available for SU628986

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е
ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 628986

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 04.02.74 (21) 1991402/22-02

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.10.78. Бюллетень № 39

(45) Дата опубликования описания 19.09.78

(51) М. Кл.
В 22 С 5/12

(53) УДК 621.744.
52(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Ю. Г. Винюков, Г. М. Гольдринг, М. Г. Серебро,
И. Х. Грудский, М. Л. Иоффе и В. О. Кашкет

(71) Заявитель

Харьковский филиал Всесоюзного научно-исследовательского
института литейного машиностроения, литейной технологии
и автоматизации литейного производства

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОПОК
ФОРМОВОЧНОЙ СМЕСЬЮ

1

Изобретение относится к литейному производству, в частности к устройствам для заполнения опок формовочными смесями.

Известно устройство для заполнения опок облицовочной и наполнительной формовочными смесями, содержащее два параллельно установленных бункера, снабженных шиберами, при этом под каждым бункером установлены ленточные питатели, под которыми выполнена с возможностью перемещения вдоль фронта питателей промежуточная емкость для послойного накопления облицовочной и наполнительной смесей [1].

Недостаток такого устройства заключается в том, что облицовочная и наполнительная смеси распределяются в опоке по модельному комплексу без учета профиля модели, что увеличивает расход дорогостоящей облицовочной смеси и снижает качество получаемой формы.

Цель изобретения — повышение качества формы за счет заполнения опоки облицовочной и наполнительной смесями в соответствии с профилем модели.

Это достигается за счет того, что накопитель выполнен в виде платформы, несущей копиры, взаимодействующие с шибе-

2

рами бункеров, а ленточные питатели снабжены устройством торможения ленты.

На чертеже изображено предлагаемое устройство, общий вид.

Устройство имеет подвижную платформу 1 с реверсивным приводом 2, два не-
приводных ленточных питателя 3 и 4, снаб-
женные устройствами торможения ленты 5, например ленточными тормозами двух бун-
керов 6 и 7, соответственно для облицовоч-
ной и наполнительной смесей с вертикаль-
но расположенными шиберами 8 и 9, и два
копира 10 и 11. Шиберы выполнены с воз-
можностью вертикального перемещения при
взаимодействии с копиром с помощью про-
межуточного ролика 12.

Устройство работает следующим образом.

При движении рамы 1 в направлении стрелки А лента питателя 3, будучи заторможена тормозом 5, загружается дозой облицовочной смеси, которая поступает на ленту из бункера 6 через открытый шибер 8 в процессе перемещения ленты относительно бункера, при этом копир 11 через промежуточный ролик 12 заставляет подниматься или опускаться шибер, профилируя тол-

щину слоя смеси на ленте в соответствии с профилем модели.

Затем платформа 1 перемещается в направлении стрелки Б. При этом лента питателя 4 загружается дозой наполнительной смеси из бункера 7 через открытый шибер 9; лента питателя 4 заторможена, а лента питателя 3 растормаживается и за счет сил трения между лентой и смесью, находящейся в основании бункера 6, проворачивается на барабанах питателя, оставаясь неподвижной относительно бункера 6, в результате чего происходит разгрузка ленты 3 и засыпка опоки облицовочной смесью.

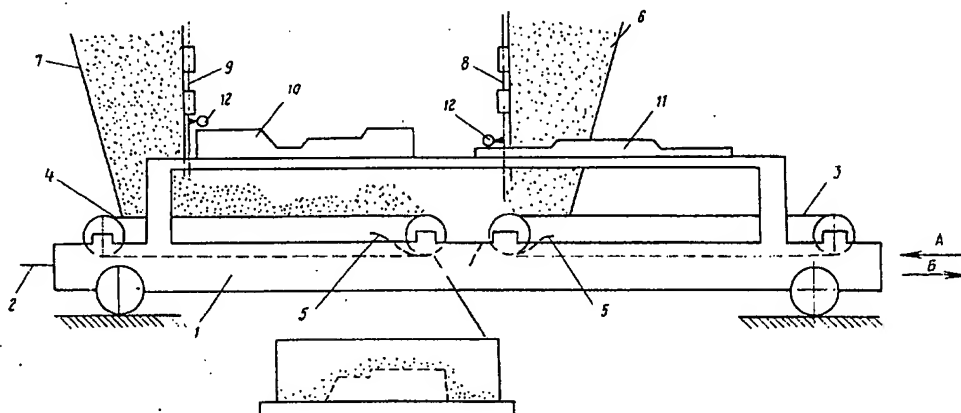
В дальнейшем при повторении указанных движений происходит поочередная засыпка опок облицовочной и наполнительной смесями.

Формула изобретения

Устройство для заполнения опок формовочной смесью разного состава, содержащее загрузочные бункеры с шиберами, ленточные питатели и подвижный вдоль фронта питателей накопитель, отличающееся тем, что, с целью повышения качества формы за счет профилирования каждого насыпаемого слоя смеси в опоке в соответствии с контуром модели, накопитель выполнен в виде платформы, несущей копиры, взаимодействующие с шиберами бункеров, и ленточные питатели, снабженные устройствами торможения ленты.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Патент ФРГ № 1758414, кл. В 22 С 5/12, 1970.



Редактор Л. Лашкова
Заказ 5957/11

Составитель В. Морозов
Техред О. Луговая
Тираж 950

Корректор Л. Веселовская
Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ПИП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4